

产品技术资料

MMG-W110

水性半永久脱模剂

产品说明

MMG-W110 是一种适用于天然和合成橡胶的水性脱模剂，它的使用简单快捷，能在模具表面形成坚实薄膜，一次喷涂后可多次脱模。**MMG-W110** 适合于多种生产工艺加工的橡胶制品脱模，尤其适用于医用胶塞、减震器、橡胶轮胎等模压成型。

产品性能

- 使用方便
- 熟化快速
- 无污染
- 安全的水性配方
- 低气味
- 耐用，一次喷涂后可多次脱模
- 极少产生蜡垢
- 降低清洗模具的需要
- 应用广泛，适用于各种橡胶及配方的制品

技术参数

外观	- 白色半透明液体
气味	- 低
密度	- 1.000 克/毫升
闪点	- 无
溶剂	- 水
覆盖范围	- 15 - 20 平方米 /升
保质期	- 12 月
储存	- 5- 30℃
使用方法	- 喷涂
模具温度	- >60℃

注意事项

MMG-W110 是特殊配方脱模剂，遇高温树脂会方式化学反应，保存时注意储存温度。开桶后适量取用并封闭原装桶，避免受污染 的液体倒回原桶以造成整桶污染。

MMG-W110 使用前无需搅拌。

MMG-W110 不适用于硅橡胶。

使用方法

(使用前请先阅读安全使用说明)

使用前必须将模具清洗干净并使其干燥。必要时，可用研磨方式（如砂、金

属、及干冰等的喷爆处理)清洗模具。虽然 **MMG-W110** 可直接使用在现存的半永久脱模剂上而无需进一步清洗,但如果要得到最好的表面效果,则必须将模具内使用过的残留物清洗干净。模具的清洗和脱模需在良好的通风环境下进行。

MMG-W110 可用任何能可产生微细气体的喷枪设备喷涂,喷涂中间无需等待。

以 90°的角度进行喷涂。

100-200 毫米的距离处将产品喷涂在预先加热过的模具表面。

不易喷涂的区域,使用加长或矛状的喷枪。

新的模具,建议增加二次喷涂操作。

不要过量喷涂。

避免产品的流动和聚合,特别是当在模具预热温度小于 100℃时。

包装

20 升/桶, 200 升/桶。

储存

应放置在阴凉处。

原装桶 5~30℃, 保质期一年。